

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Академия Государственной противопожарной службы Министерства Российской Федерации по делам гражданской обороны, чрезвычайным ситуациям и ликвидации последствий стихийных бедствий (АКАДЕМИЯ ГПС МЧС РОССИИ)

Юридический Адрес: 129366, Россия, г. Москва, ул. Бориса Галушкина, 4,
Испытательная лаборатория ЛСИСТП АКАДЕМИЯ ГПС МЧС РОССИИ
Адрес места осуществления деятельности: 141214, Россия, Московская область,
Пушкинский район, поселок Нагорное, Владение 47,
Тел: +7(495) 617-27-27 доб. 29-33, адрес электронной почты: lsistp@academygps.ru
Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц:
№ RA.RU.21ПЖ15 от 16.04.15 г.



№ RA.RU.21ПЖ15

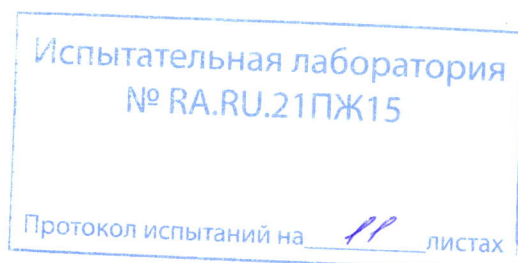


«Утверждаю»
Заместитель руководителя ИЛ ЛСИСТП
Академии ГПС МЧС России


А.С. Серенков
« 21 » 07 2021 г.

Протокол № 102 - 2021
от « 21 » 07 2021 года

сертификационных испытаний затворов дисковых тип 021F с проходом условным диаметром 50, 300 мм, максимальным рабочим давлением 1,6 МПа, ручным управлением, универсальным рабочим положением на трубопроводе, фланцевым типом соединения с арматурой: Зт 50/1,6(Р)-Ф.У.3.1-021F, Зт 300/1,6(Р)-Ф.У.3.1-021F, произведенных ЗАО «ЭНЕРГИЯ» по ТУ 3700-002-62977923-2015



Москва – 2021

- 1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;
- 2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

1. Сведения о заказчике

Орган по сертификации ФГБОУ ВО «Академия Государственной противопожарной службы Министерства Российской Федерации по делам гражданской обороны, чрезвычайным ситуациям и ликвидации последствий стихийных бедствий». Место нахождения: 129366, РОССИЯ, город Москва, ул. Бориса Галушкина, 4. Адрес места осуществления деятельности: 129366, РОССИЯ, город Москва, ул. Бориса Галушкина, дом 4, стр. 2, 3. Номер государственной регистрации: 1027739451684. Регистрационный номер аттестата аккредитации: RA.RU.11ПБ97. Дата регистрации аттестата аккредитации: от 01.07.2015. Номер телефона: +7 (495) 617-27-27 доб. 26-56. Адрес электронной почты: osert@academygps.ru (Академия ГПС МЧС России л/с 20736X97070), ОГРН 1027739451684, ИНН 7717035419, КПП 771701001, расчетный счет 40501810600002000079 в отделении 1 Москва.

2. Характеристика объекта испытаний

Испытаниям подвергались: затворы дисковые тип 021F с проходом условным диаметром 50, 300 мм, максимальным рабочим давлением 1,6 МПа, ручным управлением, универсальным рабочим положением на трубопроводе, фланцевым типом соединения с арматурой: 3т 50/1,6(P)-Ф.У.3.1-021F, 3т 300/1,6(P)-Ф.У.3.1-021F, произведенные ЗАО «ЭНЕРГИЯ» по ТУ 3700-002-62977923-2015.

Затворы дисковые предназначены для использования в установках водяного и пенного пожаротушения и служит для подачи, регулирования и перекрытия потока огнетушащего вещества. Материалы использованные при изготовлении:

- Корпус - Чугун
- Клин - Чугун с покрытием
- Гайка ходовая - Латунь
- Шпиндель - Нержавеющая сталь
- Уплотнение крышки - Полимер
- Крепёжные элементы - Оцинкованная сталь/Нержавеющая сталь/Сталь с термомодифицированным покрытием
- Крышка - Чугун
- Уплотнительное кольцо - Полимер
- Подшипник скольжения - Латунь
- Уплотнительное кольцо - Полимер
- Защитное кольцо – Полимер
- Гайка шпинделя - Латунь
- Маховик – Чугун

3. Основание для проведения испытаний

Заказ-наряд на выполнение работ № 0474ЕАС от 16.06.2021 г.

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;

2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

4. Методы испытаний

Испытания проводились по методикам, приведенным в: п. 10.1, 10.5, 10.11, 10.14, 10.35 ГОСТ Р 51052-2002 «Установки водяного и пенного пожаротушения автоматические. Узлы управления. Общие технические требования. Методы испытаний».

5. Процедура испытаний

5.1. Идентификация образцов.

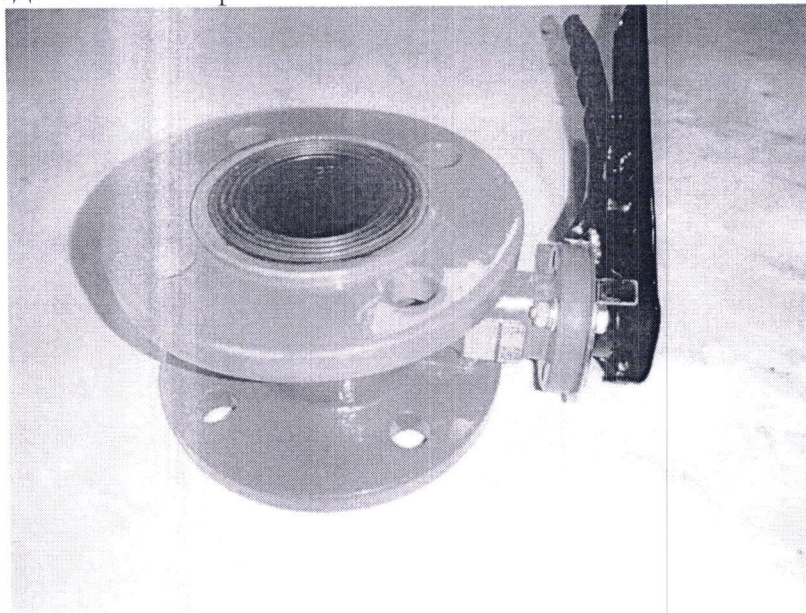
Согласно акта передачи образцов № 0474ЕАС от 16.06.2021 г., для проведения испытаний предоставлены затворы дисковые:

Для проведения испытаний представлены: затворы дисковые тип 021F с проходом условным диаметром 50, 300 мм, максимальным рабочим давлением 1,6 МПа, ручным управлением, универсальным рабочим положением на трубопроводе, фланцевым типом соединения с арматурой: Зт 50/1,6(Р)-Ф.У.3.1-021F, Зт 300/1,6(Р)-Ф.У.3.1-021F, произведенные ЗАО «ЭНЕРГИЯ» по ТУ 3700-002-62977923-2015

На затворах дисковых поворотных имеется следующая маркировка:

- товарный знак предприятия-изготовителя DENDOR;
- условное обозначение: Зт 50/1,6(Р)-Ф.У.3.1-021F, Зт 300/1,6(Р)-Ф.У.3.1-021F;
- условный диаметр 50,300;
- диапазон рабочих давлений 1,6 МПа;
- стрелку, указывающую направление потока;
- год выпуска 2021.

Общий вид представлен на фото



5.2. Процедура отбора образцов для испытаний

Согласно акта передачи образцов № 0474ЕАС от 16.06.2021, на испытания представлены образцы затворов дисковых тип 021F с проходом условным диаметром 50, 300 мм, максимальным рабочим давлением 1,6 МПа,

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;

2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

ручным управлением, универсальным рабочим положением на трубопроводе, фланцевым типом соединения с арматурой: Зт 50/1,6(Р)-Ф.У.3.1-021F, Зт 300/1,6(Р)-Ф.У.3.1-021F, произведенных ЗАО «ЭНЕРГИЯ» по ТУ 3700-002-62977923-2015, в количестве по 5 штук каждого вида, образцы отобраны на заводе изготовителе из партии методом случайной выборки в соответствии с актом отбора образцов.

Акт отбора образцов № 0474ЕАС от 01.06.2021 г. (Приложение 1)

5.3 Условия проведения испытаний.

Испытания проводились на базе ИЛ лаборатории сертификационных испытаний средств тушения пожаров Академии ГПС МЧС России рег. № RA.RU.21ПЖ15 от 16.04.2015 г. (Московская область, Пушкинский район, п. Нагорное, владение 47, ЗУЦ Нагорное) с «16» июня по «16» июля 2021 г. при следующих климатических условиях (в помещении):

- температура воздуха при проведении испытаний в помещении от +21⁰С до +23⁰С;
- относительная влажность воздуха 65%;
- атмосферное давление 748 – 760 мм.рт.ст.

6. Испытательное и вспомогательное оборудование

6.1 Стенд для испытаний гидравлического оборудования, зав. № 000910172002, (дата очередной аттестации 01.2022 г.).

6.2 Портативный измеритель давления и расхода воды flowmaster FLO-Cal250, зав. № 74668 (дата очередной аттестации 01.2022 г.)

6.3 Климатическая камера ТЦ-800, б/н (дата очередной аттестации 01.2022 г.)

7. Средства измерений

Перечень средств измерения, использованных в ходе проведения испытаний, представлен в таблице 1.

Таблица 1

№ п/п	Наименование, обозначение	Зав.№	Диапазон измерения	Цена деления	Дата очередной поверки
1	Весы электронные HD-300	018431534	1-300 кг	50 г	02.2022
2	Секундомер электронный Интеграл С-01	429763	± 1с	0-168 ч	04.2022
3	Барометр-анероид метеорологический БАММ-1	№ 202	80-106 кПа	±0,2	03.2022.
4	Штангенциркуль ЩЦ I	1034421	0-150	0,1	03.2022
5	Термогигрометр цифровой DT-321S	№ 210340325	0...100% отн. влажн. -30...+100 °С	±0,01% ±0,01 °С	05.2022.

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;

2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

№ п/п	Наименование, обозначение	Зав.№	Диапазон измерения	Цена деления	Дата очередной поверки
6	Динамометр	б/н	До 19600 Н	Класс точност и не менее 2-го	07.2022
7	Рулетка измерительная металлическая Fisco UM5M	498	0-5000 мм	1 мм	11.2021

8. Проведение испытаний

Результаты сертификационных испытаний приведены в таблицах 2-3.

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;
2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

Результаты сертификационных испытаний по подтверждению соответствия затворов дисковых тип 021F с проходом условным диаметром 50, максимальным рабочим давлением 1,6 МПа, ручным управлением, универсальным рабочим положением на трубопроводе, фланцевым типом соединения с арматурой: 3т 50/1,6(Р)-Ф.У.3.1-021F, произведенных ЗАО «ЭНЕРГИЯ» по ТУ 3700-002-62977923-2015.

Таблица 2

Обозначение пунктов	Наименование контролируемого параметра	По нормативной документации	Погрешность	ЗНАЧЕНИЕ		
				Испытание №1	Фактические	
					Испытание №2	Испытание №3
1	2	3	4	5	6	7
п.6.2.1.1	Проверка диапазона рабочих давлений	Минимальное рабочее давление – не более 0,14 МПа; Максимальное рабочее давление – не менее 1,2 МПа	12,65 0	Минимальное рабочее давление - 0,13 МПа; максимальное гидравлическое давление – 1,6 МПа; согласно ТУ 3700-002-62977923-2015	Минимальное рабочее давление - 0,13 МПа; максимальное гидравлическое давление – 1,6 МПа; согласно ТУ 3700-002-62977923-2015	Минимальное рабочее давление - 0,13 МПа; максимальное гидравлическое давление – 1,6 МПа; согласно ТУ 3700-002-62977923-2015
п.6.2.1.18	Проверка герметичности гидравлическим давлением	Запорные органы ПЗУ должны обеспечивать гидравлическую герметичность в диапазоне от минимального рабочего давления до 1,5 Р _{раб. max.}		гидравлическая герметичность в диапазоне от 0,13 МПа до 2,4 МПа обеспечивается.	гидравлическая герметичность в диапазоне от 0,13 МПа до 2,4 МПа обеспечивается.	гидравлическая герметичность в диапазоне от 0,13 МПа до 2,4 МПа обеспечивается.
п.6.2.1.20	Испытание на прочность	Корпуса ПЗУ должны обеспечивать прочность при давлении 1,5 Р _{раб. max.} но не менее 4,8 МПа; акселераторы и эксгаустеры - при давлении 1,5 Р _{раб. max.} но не менее 1,8 МПа; остальное комплектующее оборудование - при давлении 1,5 Р _{раб. max.} но не менее 2,4 МПа		Прочность корпуса при давлении 4,8 МПа обеспечивается	Прочность корпуса при давлении 4,8 МПа обеспечивается	Прочность корпуса при давлении 4,8 МПа обеспечивается
п.6.2.3.4	Проверка возможности опломбирования в рабочем положении	Конструкция задвижек должна позволять производить их опломбирование в рабочем положении	-----	Конструкция задвижек позволяет опломбировать их в рабочем положении	Конструкция задвижек позволяет опломбировать их в рабочем положении	Конструкция задвижек позволяет опломбировать их в рабочем положении
п. 6.2.3.5	Проверка цвета окраски	Комплектующее оборудование УУ должно быть окрашено в красный цвет по ГОСТ 12.3.046, ГОСТ Р 12.4.026, ГОСТ Р 50680 и ГОСТ Р 50800, а трубопровод обвязки		красный цвет	красный цвет	красный цвет

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;
 2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

п. 6.2.3.9	<p>Проверка возможности визуального контроля состояния запорного органа запорных устройств "Открыто" - "Закрыто" и надписей на затворах и задвижках "Открыто" - "Закрыто"</p>	<p>допускается окрашивать в белый или серебристый цвет.</p> <p>При осмотре задвижек, затворов, кранов должна быть обеспечена возможность визуального контроля состояния данного запорного устройства: в открытом или закрытом положении. Задвижки, затворы, краны должны быть снабжены указателями (стрелками) и/или надписями: "Открыто" - "Закрыто".</p>	<p>Возможность визуального контроля состояния данного запорного устройства: в открытом или закрытом положении обеспечена. Задвижка снабжена указателями (стрелками) и надписями: "Открыто" - "Закрыто".</p>	<p>Возможность визуального контроля состояния данного запорного устройства: в открытом или закрытом положении обеспечена. Задвижка снабжена указателями (стрелками) и надписями: "Открыто" - "Закрыто".</p>	<p>Возможность визуального контроля состояния данного запорного устройства: в открытом или закрытом положении обеспечена. Задвижка снабжена указателями (стрелками) и надписями: "Открыто" - "Закрыто".</p>
п. 7.4.1.1	<p>Проверка условного диаметра прохода</p>	<p>Условный диаметр задвижки и затвора должен составлять: 50, 65, 80, 100, 150, 200, 250 и 300 мм.</p> <p>На задвижку или затвор должна быть нанесена маркировка, содержащая:</p> <ul style="list-style-type: none"> - товарный знак предприятия-изготовителя; - условное обозначение; - условный диаметр; - диапазон рабочих давлений (максимальное рабочее давление); - стрелку, указывающую направление потока (или слова: "Вход", "Выход"); в случае, если затвор или задвижка может иметь любое направление для входа/выхода потока, данное обозначение допускается не указывать; - знак рабочего положения в пространстве (если оно ограничено); - клемму и знак заземления (если к задвижке или затвору подводится напряжение 220 или 380 В); - год выпуска. 	<p>Условный диаметр 50 мм</p>	<p>Условный диаметр 50 мм</p>	<p>Условный диаметр 50 мм</p>
п. 7.4.2	<p>Проверка маркировки</p>	<p>-----</p>	<p>На каждом затворе нанесена маркировка: товарный знак предприятия-изготовителя DENDOR; условное обозначение 3т 50/1,6(P)-Ф.У.3.1-021F; условный диаметр 50; диапазон рабочих давлений 1,6 МПа; стрелку, указывающую направление потока; направление потока; год выпуска 2021.</p>	<p>На каждом затворе нанесена маркировка: товарный знак предприятия-изготовителя DENDOR; условное обозначение 3т 50/1,6(P)-Ф.У.3.1-021F; условный диаметр 50; диапазон рабочих давлений 1,6 МПа; стрелку, указывающую направление потока; направление потока; год выпуска 2021.</p>	<p>На каждом затворе нанесена маркировка: товарный знак предприятия-изготовителя DENDOR; условное обозначение 3т 50/1,6(P)-Ф.У.3.1-021F; условный диаметр 50; диапазон рабочих давлений 1,6 МПа; стрелку, указывающую направление потока; направление потока; год выпуска 2021.</p>

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;

2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

Результаты сертификационных испытаний по подтверждению соответствия затворов дисковых тип 021F с проходом условным диаметром 300, максимальным рабочим давлением 1,6 МПа, ручным управлением, универсальным рабочим положением на трубопроводе, фланцевым типом соединения с арматурой: 3т 300/1,6(Р)-Ф.У.3.1-021F, произведенных ЗАО «ЭНЕРГИЯ» по ТУ 3700-002-62977923-2015.

Таблица 3

Обозначение пунктов	Наименование контролируемого параметра	По нормативной документации	Погрешность	ЗНАЧЕНИЕ		
				Испытание №1	Фактические Испытание №2	Испытание №3
1	2	3	4	5	6	7
п.6.2.1.1	Проверка диапазона рабочих давлений	Минимальное рабочее давление – не более 0,14 МПа; Максимальное рабочее давление – не менее 1,2 МПа	12,65 0	Минимальное рабочее давление - 0,13 МПа; максимальное гидравлическое давление – 1,6 МПа; согласно ТУ 3700-002-62977923-2015	Минимальное рабочее давление - 0,13 МПа; максимальное гидравлическое давление – 1,6 МПа; согласно ТУ 3700-002-62977923-2015	Минимальное рабочее давление - 0,13 МПа; максимальное гидравлическое давление – 1,6 МПа; согласно ТУ 3700-002-62977923-2015
п.6.2.1.18	Проверка герметичности гидравлическим давлением	Запорные органы ПЗУ должны обеспечивать гидравлическую герметичность в диапазоне от минимального рабочего давления до 1,5 Р _{раб. max}		гидравлическая герметичность в диапазоне от 0,13 МПа до 2,4 МПа обеспечивается.	гидравлическая герметичность в диапазоне от 0,13 МПа до 2,4 МПа обеспечивается.	гидравлическая герметичность в диапазоне от 0,13 МПа до 2,4 МПа обеспечивается.
п.6.2.1.20	Испытание на прочность	Корпуса ПЗУ должны обеспечивать прочность при давлении 1,5 Р _{раб. max} но не менее 4,8 МПа; акселераторы и эксгаустеры - при давлении 1,5 Р _{раб. max} но не менее 1,8 МПа; остальное комплектующее оборудование - при давлении 1,5 Р _{раб. max} , но не менее 2,4 МПа		Прочность корпуса при давлении 4,8 МПа обеспечивается	Прочность корпуса при давлении 4,8 МПа обеспечивается	Прочность корпуса при давлении 4,8 МПа обеспечивается
п.6.2.3.4	Проверка возможности опломбирования оборудования в рабочем положении	Конструкция затвора должна позволять производить их опломбирование в рабочем положении	-----	Конструкция затвора позволяет производить их опломбирование в рабочем положении	Конструкция затвора позволяет производить их опломбирование в рабочем положении	Конструкция затвора позволяет производить их опломбирование в рабочем положении
п. 6.2.3.5	Проверка цвета окраски	Комплектующее оборудование УУ должно быть окрашено в красный цвет по ГОСТ 12.3.046, ГОСТ Р 12.4.026, ГОСТ Р 50680 и ГОСТ Р 50800, а трубопровод обвязки		красный цвет	красный цвет	красный цвет

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;

2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

п. 6.2.3.9	Проверка возможности визуального контроля состояния запорного органа запорных устройств "Открыто" - "Закрыто" и надписей на затворах и задвижках "Открыто" - "Закрыто"	допускается окрашивать в белый или серебристый цвет. При осмотре задвижек, затворов, кранов должна быть обеспечена возможность визуального контроля состояния данного запорного устройства: в открытом или закрытом положении. Задвижки, затворы, краны должны быть снабжены указателями (стрелками) и/или надписями: "Открыто" - "Закрыто".	Возможность визуального контроля состояния данного запорного устройства: в открытом или закрытом положении обеспечена. Задвижка снабжена указателями (стрелками) и надписями: "Открыто" и "Закрыто".	Возможность визуального контроля состояния данного запорного устройства: в открытом или закрытом положении обеспечена. Задвижка снабжена указателями (стрелками) и надписями: "Открыто" и "Закрыто".	Возможность визуального контроля состояния данного запорного устройства: в открытом или закрытом положении обеспечена. Задвижка снабжена указателями (стрелками) и надписями: "Открыто" и "Закрыто".
п. 7.4.1.1	Проверка условного диаметра прохода	Условный диаметр задвижки и затвора должен составлять: 50, 65, 80, 100, 150, 200, 250 и 300 мм.	Условный диаметр 300 мм	Условный диаметр 300 мм	Условный диаметр 300 мм
п. 7.4.2	Проверка маркировки	На задвижку или затвор должна быть нанесена маркировка, содержащая: - товарный знак предприятия-изготовителя; - условное обозначение; - условный диаметр; - диапазон рабочих давлений (максимальное рабочее давление); - стрелку, указывающую направление потока (или слова: "Вход", "Выход"); в случае, если затвор или задвижка может иметь любое направление для входа/выхода потока, данное обозначение допускается не указывать; - знак рабочего положения в пространстве (если оно ограничено); - клемму и знак заземления (если к задвижке или затвору подводится напряжение 220 или 380 В); - год выпуска.	На каждом затворе нанесена маркировка: - товарный знак предприятия-изготовителя DENDOR; - условное обозначение 3т 300/1,6(Р)-Ф.У.3.1-021F; - условный диаметр 300; - диапазон рабочих давлений 1,6 МПа; - стрелку, указывающую направление потока; - год выпуска 2021.	На каждом затворе нанесена маркировка: - товарный знак предприятия-изготовителя DENDOR; - условное обозначение 3т 300/1,6(Р)-Ф.У.3.1-021F; - условный диаметр 300; - диапазон рабочих давлений 1,6 МПа; - стрелку, указывающую направление потока; - год выпуска 2021.	На каждом затворе нанесена маркировка: - товарный знак предприятия-изготовителя DENDOR; - условное обозначение 3т 300/1,6(Р)-Ф.У.3.1-021F; - условный диаметр 300; - диапазон рабочих давлений 1,6 МПа; - стрелку, указывающую направление потока; - год выпуска 2021.

Испытания провели:

 Д. И. Бармин

 А. В. Смирнов

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;
 2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.



ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ «Академия ГПС МЧС России»
 Аттестат аккредитации № RA.RU.11ПБ97
 129366, г. Москва, ул. Бориса Галушкина, 4.
 Телефон: +7 (495) 617-27-27 доб. 26-56, e-mail: osert@academygps.ru

АКТ № 0474 ЕАС
 отбора образцов для проведения испытаний
 с заключением по результатам идентификации продукции
 от « 01 » июня 2021 г.

В целях обязательной сертификации

(в целях обязательной или добровольной сертификации, инспекционного контроля)

На соответствие требований:

ТР ЕАЭС 043/2017 «О требованиях к средствам пожарной безопасности и пожаротушения»,
 путем применения

ГОСТ Р 51052-2002 «Установки водяного и пенного пожаротушения автоматические. Узлы управления. Общие технические требования. Методы испытаний»

обозначение нормативных документов (национальных стандартов)

На Закрытом акционерном обществе «ЭНЕРГИЯ». Адрес: 188514, Ленинградская область, Ломоносовский район, д. Глядино.

наименование предприятия и адрес места отбора образцов

экспертом Органа по сертификации «Академия ГПС МЧС России» Иошенко Д.А.

в присутствии генерального директора ЗАО «ЭНЕРГИЯ» Романовой И.В.

отобраны образцы продукции, изготовленной по ТУ 3700-002-62977923-2015

ИД (ГОСТ, технические условия, ТД изготовителя и т. л.)

Принятой ОТК ЗАО «ЭНЕРГИЯ»

Отобранные образцы по конструкции, составу и технологии изготовления идентичны продукции, поставляемой потребителю

№ п/п	Наименование продукции	Ед. изм.	№ партии	Размер партии (кол-во)	Дата изготовления	Количество отобранных образцов	
						для испытаний	контрольных
1.	2	3	4	5	6	7	8
1.	Зт 50/1,6(Р)-Ф.УЗ.1-021F	шт.	15	100	04.2021	5	1
2.	Зт 300/1,6(Р)-Ф.УЗ.1-021F	шт.	18	100	05.2021	5	1

Отбор образцов производится в соответствии:

Решением по заявке № 0474 ЕАС от 20.04.2021

решением по заявке, программой инспекционного контроля

Отобранные образцы упаковываются: в ящик из фанеры

вид упаковки

Маркируется: этикеткой органа по сертификации

вид маркировки

Комплектуется документацией: паспортом и руководством по эксплуатации

ГОСТ, ТУ, техническое описание, паспорт

И передается в орган по сертификации

орган по сертификации, испытательную лабораторию

Условия хранения складские

Испытанные образцы подлежат возврату

списанию, возврату заказчику

Контрольные образцы подлежат ответственному хранению у заказчика

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;

2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИДЕНТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ

1. Наименование продукции:
Затворы дисковые тип 021F с проходом условным диаметром 50, 300 мм, максимальным рабочим давлением 1,6 МПа, ручным управлением, универсальным рабочим положением на трубопроводе, фланцевым типом соединения с арматурой:
Зт 50/1,6(Р)-Ф.У3.1-021F, Зт 300/1,6(Р)-Ф.У3.1-021F, произведенные ТУ 3700-002-62977923-2015

наименование и обозначение продукции, включая торговое наименование продукции, тип (вид), марка, модель, (сорт, артикул и др.), наименование и обозначение документации (стандарт, стандарт организации, ТУ, КД или иной документ), по которой выпускается продукция

2. Наименование страны-изготовителя: Россия

3. Наименование изготовителя:
Закрытое акционерное общество «ЭНЕРГИЯ». Место нахождения: 192289, г. Санкт-Петербург, ул. Карпатская, дом №14, корпус 5 литер А. Адрес места осуществления деятельности: 188514, Ленинградская область, Ломоносовский район, д. Глядино. Номер государственной регистрации: 1097847249301. Номер телефона: +7 (812) 640-30-30. Адрес электронной почты: office@dendor.ru.

наименование Изготовителя, место нахождения, адрес места осуществления деятельности, номер государственной регистрации, номер телефона, адрес электронной почты

4. Коды: ТН ВЭД ЕАЭС 8481 80 850 8

код (коды) продукции ТН ВЭД ЕАЭС 2

5. Дополнительная информация (при необходимости)

Затворы дисковые, контрольные образцы:
- Зт 50/1,6(Р)-Ф.У3.1-021F, заводской номер 00001002;
- Зт 300/1,6(Р)-Ф.У3.1-021F, заводской номер 00001004

ВЫВОДЫ

Представленная продукция идентифицирована (не может быть идентифицирована) с образцом и (или) ее описанием

Подписи участников отбора
ОЗНАКОМЛЕН
представитель заявителя (изготовителя)

Орган по сертификации
Академия ГПС МЧС России

Генеральный директор ЗАО «ЭНЕРГИЯ»

эксперт

должность



И.В. Романова
-ФИО

А.А. ЧУПКОБ
ПО ДОВЕРЕННОСТИ
№ 109 от 05.04.21

Д.А. Иошенко
-ФИО

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;
2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.