

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Академия Государственной противопожарной службы Министерства Российской Федерации по делам гражданской обороны, чрезвычайным ситуациям и ликвидации последствий стихийных бедствий (АКАДЕМИЯ ГПС МЧС РОССИИ)

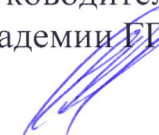
Юридический Адрес: 129366, Россия, г. Москва, ул. Бориса Галушкина, 4,
Испытательная лаборатория ЛСИСТП АКАДЕМИЯ ГПС МЧС РОССИИ
Адрес места осуществления деятельности: 141214, Россия, Московская область,
Пушкинский район, поселок Нагорное, Владение 47,
Тел: +7(495) 617-27-27 доб. 29-33, адрес электронной почты: lsistp@academygps.ru
Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц:
№ RA.RU.21ПЖ15 от 16.04.15 г.



№ RA.RU.21ПЖ15

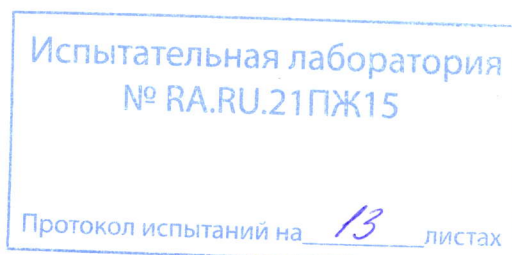


«Утверждаю»
Заместитель руководителя ИЛ ЛСИСТП
Академии ГПС МЧС России


А.С. Серенков
« 21 » 07 2021 г.

Протокол № 100 - 2021 от « 21 » 07 2021 года

сертификационных испытаний задвижек клиновых типа 47GVA с проходом условным диаметром 50, 250 мм, максимальным рабочим давлением 1,6 МПа, ручным и электрическим управлением универсальным рабочим положением на трубопроводе, фланцевым типом соединения с арматурой: Зд 50/1,6(Э380)-Ф.УЗ.1-47GVA, Зд 250/1,6(Э380)-Ф.УЗ.1-47GVA, произведенных ЗАО «ЭНЕРГИЯ» по ТУ 3730-012-62977923-2015



Москва – 2021

- 1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;
- 2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

1. Сведения о заказчике

Орган по сертификации ФГБОУ ВО «Академия Государственной противопожарной службы Министерства Российской Федерации по делам гражданской обороны, чрезвычайным ситуациям и ликвидации последствий стихийных бедствий». Место нахождения: 129366, РОССИЯ, город Москва, ул. Бориса Галушкина, 4. Адрес места осуществления деятельности: 129366, РОССИЯ, город Москва, ул. Бориса Галушкина, дом 4, стр. 2, 3. Номер государственной регистрации: 1027739451684. Регистрационный номер аттестата аккредитации: RA.RU.11ПБ97. Дата регистрации аттестата аккредитации: от 01.07.2015. Номер телефона: +7 (495) 617-27-27 доб. 26-56. Адрес электронной почты: osert@academygps.ru (Академия ГПС МЧС России л/с 20736Х97070), ОГРН 1027739451684, ИНН 7717035419, КПП 771701001, расчетный счет 40501810600002000079 в отделении 1 Москва.

2. Характеристика объекта испытаний

На испытания предоставлены задвижки клиновые типа 47GVA с проходом условным диаметром 50, 250 мм, максимальным рабочим давлением 1,6 МПа, ручным управлением, универсальным рабочим положением на трубопроводе, фланцевым типом соединения с арматурой: Зд 50/1,6(Э380)-Ф.УЗ.1-47GVA, Зд 250/1,6(Э380)-Ф.УЗ.1-47GVA, произведенные ЗАО «ЭНЕРГИЯ» по ТУ 3730-012-62977923-2015.

Задвижки предназначены для использования в установках водяного и пенного пожаротушения и служит для подачи, регулирования и перекрытия потока огнетушащего вещества. Материалы использованные при изготовлении:

Корпус – Чугун;

Клин - Чугун с покрытием;

Гайка ходовая – Латунь;

Шпиндель - Нержавеющая сталь;

Уплотнение крышки – Полимер;

Крепёжные элементы - Оцинкованная сталь/Нержавеющая сталь/Сталь с термомодифицированным покрытием;

Крышка – Чугун;

Уплотнительное кольцо – Полимер;

Подшипник скольжения – Латунь;

Уплотнительное кольцо – Полимер;

Защитное кольцо – Полимер;

Гайка шпинделя – Латунь;

Маховик – Чугун;

Электропривод 380В мощность 550Вт.

3. Основание для проведения испытаний

Заказ-наряд на выполнение работ № 0472ЕАС от 16.06.2021 г.

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;

2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

4. Методы испытаний

Испытания проводились по методикам, приведенным в: п. 10.1, 10.5, 10.11, 10.14, 10.30, 10.35 ГОСТ Р 51052-2002 «Установки водяного и пенного пожаротушения автоматические. Узлы управления. Общие технические требования. Методы испытаний».

5. Процедура испытаний

5.1. Идентификация образцов

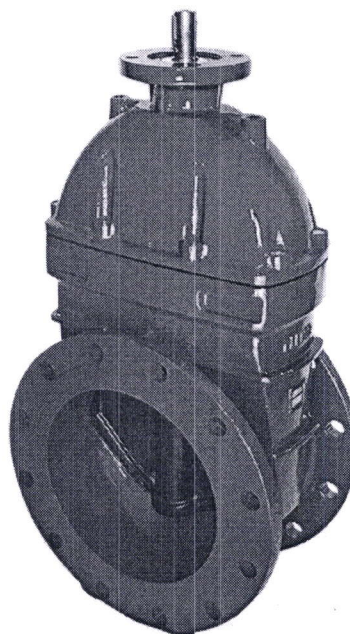
Согласно акта передачи образцов № 0472ЕАС от 16.06.2021 г., для проведения испытаний предоставлены задвижки клиновые:

Для проведения испытаний представлены задвижки клиновые типа 47GVA с проходом условным диаметром 50, 250 мм, максимальным рабочим давлением 1,6 МПа, ручным и электрическим управлением, универсальным рабочим положением на трубопроводе, фланцевым типом соединения с арматурой: Зд 50/1,6(Э380)-Ф.УЗ.1-47GVA, Зд 250/1,6(Э380)-Ф.УЗ.1-47GVA, произведенные ЗАО «ЭНЕРГИЯ» по ТУ 3730-012-62977923-2015

На каждой задвижке нанесена маркировка:

- дата изготовления 2021;
- товарный знак предприятия-изготовителя DENDOR;
- условное обозначение:
 - Зд 50/1,6(Э380)-Ф.УЗ.1-47GVA,
 - Зд 250/1,6(Э380)-Ф.УЗ.1-47GVA;
- условный диаметр 50 мм, 250 мм;
- рабочее давление 1,6 МПа.

Общий вид представлен на фото:



1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;
2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

5.2. Процедура отбора образцов для испытаний

Согласно акта передачи образцов № 0472ЕАС от 16.06.2021, на испытания представлены образцы задвижек клиновых типа 47GVA с проходом условным диаметром 50, 250 мм, максимальным рабочим давлением 1,6 МПа, ручным и электрическим управлением универсальным рабочим положением на трубопроводе, фланцевым типом соединения с арматурой: Зд 50/1,6(Э380)-Ф.УЗ.1-47GVA, Зд 250/1,6(Э380)-Ф.УЗ.1-47GVA, произведенных ЗАО «ЭНЕРГИЯ» по ТУ 3730-012-62977923-2015, в количестве по 5 штук каждого вида, образцы отобраны на заводе изготовителе из партии методом случайной выборки в соответствии с актом отбора образцов.

Акт отбора образцов № 0472ЕАС от 01.06.2021 г. (Приложение 1)

5.3 Условия проведения испытаний.

Испытания проводились на базе ИЛ лаборатории сертификационных испытаний средств тушения пожаров Академии ГПС МЧС России рег. № RA.RU.21ПЖ15 от 16.04.2015 г. (Московская область, Пушкинский район, п. Нагорное, владение 47, ЗУЦ Нагорное) с «16» июня по «16» июля 2021 г. при следующих климатических условиях (в помещении):

- температура воздуха при проведении испытаний в помещении от +21⁰С до +23⁰С;
- относительная влажность воздуха 65%;
- атмосферное давление 748 – 760 мм.рт.ст.

6. Испытательное и вспомогательное оборудование

6.1 Стенд для испытаний гидравлического оборудования, зав. № 000910172002, (дата очередной аттестации 01.2022 г.).

6.2 Портативный измеритель давления и расхода воды flowmaster FLO-Cal250, зав. № 74668 (дата очередной аттестации 01.2022 г.)

6.3 Климатическая камера ТЦ-800, б/н (дата очередной аттестации 01.2022 г.)

7. Средства измерений

Перечень средств измерения, использованных в ходе проведения испытаний, представлен в таблице 1.

№ п/п	Наименование, обозначение	Зав.№	Диапазон измерения	Цена деления	Дата очередной поверки
1	Весы электронные HD-300	018431534	1-300 кг	50 г	02.2022
2	Секундомер электронный Интеграл С-01	429763	± 1с	0-168 ч	04.2022
3	Барометр-анероид метеорологический БАММ-1	№ 202	80-106 кПа	±0,2	03.2022
4	Штангенциркуль ЩЦ I	1034421	0-150	0,1	03.2022

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;

2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

№ п/п	Наименование, обозначение	Зав.№	Диапазон измерения	Цена деления	Дата очередной поверки
5	Термогигрометр цифровой DT-321S	№ 210340325	0...100% отн. влажн. -30...+100 °С	±0,01% ±0,01 °С	05.2022
6	Динамометр	б/н	До 19600 Н	Класс точност и не менее 2-го	07.2022
7	Рулетка измерительная металлическая Fisco UM5M	498	0-5000 мм	1 мм	11.2021

8. Проведение испытаний

Результаты сертификационных испытаний приведены в таблицах 2-3.

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;
2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

Результаты сертификационных испытаний испытаний задвижек клиновых типа 47GVA с проходом условным диаметром 50, максимальным рабочим давлением 1,6 МПа, ручным и электрическим управлением, универсальным рабочим положением на трубопроводе, фланцевым типом соединения с арматурой: 3д 50/1,6(Э380)-Ф.У3.1-47GVA произведенных ЗАО «ЭНЕРГИЯ» по ТУ 3730-012-62977923-2015

Таблица 2

Обозначение пунктов	Наименование контролируемого параметра	По нормативной документации	Погрешность	ЗНАЧЕНИЕ		
				Испытание №1	Фактические Испытание №2	Испытание №3
1	2	3	4	5	6	7
ГОСТ Р 51052-2002						
п.6.2.1.1	Проверка диапазона рабочих давлений	Минимальное рабочее давление – не более 0,14 МПа; Максимальное рабочее давление – не менее 1,2 МПа	12,65 0	Минимальное рабочее давление - 0,13 МПа; максимальное гидравлическое давление – 1,6 МПа; согласно ТУ 3730-012-62977923-2015	Минимальное рабочее давление - 0,13 МПа; максимальное гидравлическое давление – 1,6 МПа; согласно ТУ 3730-012-62977923-2015	Минимальное рабочее давление - 0,13 МПа; максимальное гидравлическое давление – 1,6 МПа; согласно ТУ 3730-012-62977923-2015
п.6.2.1.18	Проверка герметичности гидравлическим давлением	Запорные органы ПЗУ должны обеспечивать гидравлическую герметичность в диапазоне от минимального рабочего давления до 1,5 Р _{раб. макс.}		гидравлическая герметичность в диапазоне от 0,13 МПа до 2,4 МПа обеспечивается.	гидравлическая герметичность в диапазоне от 0,13 МПа до 2,4 МПа обеспечивается.	гидравлическая герметичность в диапазоне от 0,13 МПа до 2,4 МПа обеспечивается.
п.6.2.1.20	Испытание на прочность	Корпуса ПЗУ должны обеспечивать прочность при давлении 1,5 Р _{раб. макс.} но не менее 4,8 МПа; акселераторы и эксгаустеры - при давлении 1,5 Р _{раб. макс.} но не менее 1,8 МПа; остальное комплектующее оборудование - при давлении 1,5 Р _{раб. макс.} но не менее 2,4 МПа		Прочность корпуса при давлении 4,8 МПа обеспечивается	Прочность корпуса при давлении 4,8 МПа обеспечивается	Прочность корпуса при давлении 4,8 МПа обеспечивается
п.6.2.3.4	Проверка возможности опломбирования в рабочем положении	Конструкция задвижек должна позволять производить их опломбирование в рабочем положении	-----	Конструкция задвижек позволяет производить в рабочем положении	Конструкция задвижек позволяет производить в рабочем положении	Конструкция задвижек позволяет производить их опломбирование в рабочем положении
п. 6.2.3.5	Проверка цвета окраски	Комплектуемое оборудование УУ должно быть окрашено в красный цвет по ГОСТ 12.3.046, ГОСТ Р 12.4.026, ГОСТ Р 50680 и ГОСТ Р 50800, а трубопровод обвязки допускается окрашивать в		красный цвет	красный цвет	красный цвет

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;
 2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

		белый или серебристый цвет.			Возможность визуального контроля состояния данного запорного устройства: в открытом или закрытом положении обеспечена. Задвижка снабжена указателями (стрелками) и надписями: "Открыто" - "Закрыто".	Возможность визуального контроля состояния данного запорного устройства: в открытом или закрытом положении обеспечена. Задвижка снабжена указателями (стрелками) и надписями: "Открыто" - "Закрыто".	Возможность визуального контроля состояния данного запорного устройства: в открытом или закрытом положении обеспечена. Задвижка снабжена указателями (стрелками) и надписями: "Открыто" - "Закрыто".
п. 6.2.3.9	Проверка возможности визуального контроля состояния запорного органа запорных устройств "Открыто" - "Закрыто" и надписей на затворах и задвижках "Открыто" - "Закрыто"	При осмотре задвижек, затворов, кранов должна быть обеспечена возможность визуального контроля состояния данного запорного устройства: в открытом или закрытом положении. Задвижки, затворы, краны должны быть снабжены указателями (стрелками) и/или надписями: "Открыто" - "Закрыто".			Привод с напряжением питания 380 В имеют клемму заземления и знак заземления.	Привод с напряжением питания 380 В имеют клемму заземления и знак заземления.	Привод с напряжением питания 380 В имеют клемму заземления и знак заземления.
п. 6.2.3.16	Клемма и знак заземления электрооборудования с напряжением	Электрооборудование с напряжением питания или коммутации 220 и 380 В должно иметь клемму и знак заземления; клемма, знак и место заземления должны соответствовать ГОСТ 12.4.009, ГОСТ 21130.			Условный диаметр 50 мм	Условный диаметр 50 мм	Условный диаметр 50 мм
п. 7.4.1.1	Проверка условного диаметра прохода	Условный диаметр задвижки и затвора должен составлять: 50, 65, 80, 100, 150, 200, 250 и 300 мм.			Время срабатывания задвижки 30 с электроприводом соответствует ТУ 3730-012-62977923-2015	Время срабатывания задвижки 30 с электроприводом соответствует ТУ 3730-012-62977923-2015	Время срабатывания задвижки 30 с электроприводом соответствует ТУ 3730-012-62977923-2015
п. 7.4.1.3	Время срабатывания	Время срабатывания задвижек и затворов с электроприводом - по ТД на данное изделие.			На задвижку или затвор должна быть нанесена маркировка, содержащая: - товарный знак предприятия-изготовителя; - условное обозначение; - условный диаметр; - диапазон рабочих давлений (максимальное рабочее давление); - стрелку, указывающую направление потока (или слова: "Вход", "Выход"); в случае, если затвор или задвижка может иметь любое направление для входа/выхода потока, данное обозначение допускается не указывать; - знак рабочего положения в пространстве (если	На каждой задвижке нанесена маркировка: - дата изготовления - 2021; - товарный знак предприятия-изготовителя - DENDOR; - условное обозначение - 50/1,6(Э380)-3д Ф.У3.1-47GVA,- условный диаметр 50 мм;	На каждой задвижке нанесена маркировка: - дата изготовления - 2021; - товарный знак предприятия-изготовителя - DENDOR; - условное обозначение - 50/1,6(Э380)-3д Ф.У3.1-47GVA,- условный диаметр 50 мм;
п. 7.4.2	Проверка маркировки		-----				

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;

2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

		оно ограничено): - клемму и знак заземления (если к задвижке или затвору подводится напряжение 220 или 380 В); - год выпуска.	- рабочее давление 1,6 МПа	- рабочее давление 1,6 МПа	- рабочее давление 1,6 МПа
--	--	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------

- 1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;
- 2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

Результаты сертификационных испытаний задвижек клиновых типа 47GVA с проходом условным диаметром 250, максимальным рабочим давлением 1,6 МПа, ручным и электрическим управлением, универсальным рабочим положением на трубопроводе, фланцевым типом соединения с арматурой: 3д 250/1,6(Э380)-Ф.У3.1-47GVA произведенных ЗАО «ЭНЕРГИЯ» по ТУ 3730-012-62977923-2015

Таблица 3

Обозначение пунктов	Наименование контролируемого параметра	По нормативной документации	Погрешность	ЗНАЧЕНИЕ		
				Испытание №1	Фактические Испытание №2	Испытание №3
1	2	3	4	5	6	7
п.6.2.1.1	Проверка диапазона рабочих давлений	Минимальное рабочее давление – не более 0,14 МПа; Максимальное рабочее давление – не менее 1,2 МПа	12,65 0	Минимальное рабочее давление - 0,13 МПа; максимальное гидравлическое давление – 1,6 МПа; согласно ТУ 3730-012-62977923-2015	Минимальное рабочее давление - 0,13 МПа; максимальное гидравлическое давление – 1,6 МПа; согласно ТУ 3730-012-62977923-2015	Минимальное рабочее давление - 0,13 МПа; максимальное гидравлическое давление – 1,6 МПа; согласно ТУ 3730-012-62977923-2015
п.6.2.1.18	Проверка герметичности гидравлическим давлением	Запорные органы ПЗУ должны обеспечивать гидравлическую герметичность в диапазоне от минимального рабочего давления до 1,5 Р _{раб. макс.}		гидравлическая герметичность в диапазоне от 0,13 МПа до 2,4 МПа обеспечивается.	гидравлическая герметичность в диапазоне от 0,13 МПа до 2,4 МПа обеспечивается.	гидравлическая герметичность в диапазоне от 0,13 МПа до 2,4 МПа обеспечивается.
п.6.2.1.20	Испытание на прочность	Корпуса ПЗУ должны обеспечивать прочность при давлении 1,5 Р _{раб. макс.} но не менее 4,8 МПа; акселераторы и эксгаустеры - при давлении 1,5 Р _{раб. макс.} но не менее 1,8 МПа; остальное комплектующее оборудование - при давлении 1,5 Р _{раб. макс.} но не менее 2,4 МПа		Прочность корпуса при давлении 4,8 МПа обеспечивается	Прочность корпуса при давлении 4,8 МПа обеспечивается	Прочность корпуса при давлении 4,8 МПа обеспечивается
п.6.2.3.4	Проверка возможности опломбирования в рабочем положении	Конструкция задвижек должна позволять производить их опломбирование в рабочем положении	-----	Конструкция задвижек позволяет производить их опломбирование в рабочем положении	Конструкция задвижек позволяет производить их опломбирование в рабочем положении	Конструкция задвижек позволяет производить их опломбирование в рабочем положении
п. 6.2.3.5	Проверка цвета окраски	Комплектуемое оборудование УУ должно быть окрашено в красный цвет по ГОСТ 12.3.046, ГОСТ Р 12.4.026, ГОСТ Р 50680 и ГОСТ Р 50800, а		красный цвет	красный цвет	красный цвет

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;
 2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

		<p>трубопровод обвязки допускается окрашивать в белый или серебристый цвет.</p>		<p>Возможность визуального контроля состояния данного запорного устройства: в открытом или закрытом положении обеспечена. Задвижка снабжена указателями (стрелками) и надписями: "Открыто" - "Закрыто".</p>	<p>Возможность визуального контроля состояния данного запорного устройства: в открытом или закрытом положении обеспечена. Задвижка снабжена указателями (стрелками) и надписями: "Открыто" - "Закрыто".</p>	<p>Возможность визуального контроля состояния данного запорного устройства: в открытом или закрытом положении обеспечена. Задвижка снабжена указателями (стрелками) и надписями: "Открыто" - "Закрыто".</p>
<p>п. 6.2.3.9</p>	<p>Проверка возможности визуального контроля состояния запорного органа запорных устройств "Открыто" - "Закрыто" и надписей на затворах и задвижках "Открыто" - "Закрыто"</p>	<p>При осмотре задвижек, затворов, кранов должна быть обеспечена возможность визуального контроля состояния данного запорного устройства: в открытом или закрытом положении. Задвижки, затворы, краны должны быть снабжены указателями (стрелками) и/или надписями: "Открыто" - "Закрыто".</p>		<p>Привод с напряжением питания 380 В имеют клемму заземления и знак заземления.</p>	<p>Привод с напряжением питания 380 В имеют клемму заземления и знак заземления.</p>	<p>Привод с напряжением питания 380 В имеют клемму заземления и знак заземления.</p>
<p>п. 6.2.3.16</p>	<p>Клемма и знак заземления электрооборудования с напряжением</p>	<p>Электрооборудование с напряжением питания или коммутации 220 и 380 В должно иметь клемму и знак заземления; клемма, знак и место заземления должны соответствовать ГОСТ 12.4.009, ГОСТ 21130.</p>		<p>Условный диаметр 250 мм</p>	<p>Условный диаметр 250 мм</p>	<p>Условный диаметр 250 мм</p>
<p>п. 7.4.1.1</p>	<p>Проверка условного диаметра прохода</p>	<p>Условный диаметр задвижки и затвора должен составлять: 50, 65, 80, 100, 150, 200, 250 и 300 мм.</p>		<p>Время срабатывания задвижки 30 с</p>	<p>Время срабатывания задвижки 30 с</p>	<p>Время срабатывания задвижки 30 с</p>
<p>п. 7.4.1.3</p>	<p>Время срабатывания электроприводом</p>	<p>Время срабатывания задвижек и затворов с электроприводом - по ТД на данное изделие.</p>		<p>3730-012-62977923-2015</p>	<p>3730-012-62977923-2015</p>	<p>3730-012-62977923-2015</p>
<p>п. 7.4.2</p>	<p>Проверка маркировки</p>	<p>На задвижку или затвор должна быть нанесена маркировка, содержащая: - товарный знак предприятия-изготовителя; - условное обозначение; - условный диаметр; - диапазон рабочих давлений (максимальное рабочее давление); - стрелку, указывающую направление потока (или слова: "Вход", "Выход"); в случае, если затвор или</p>	<p>-----</p>	<p>на нанесена маркировка: - дата изготовления - 2021; - товарный знак предприятия-изготовителя DENDOR;</p>	<p>на нанесена маркировка: - дата изготовления - 2021; - товарный знак предприятия-изготовителя DENDOR;</p>	<p>на нанесена маркировка: - дата изготовления - 2021; - товарный знак предприятия-изготовителя DENDOR;</p>

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;

2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

	задвигка может иметь любое направление для входа/выхода потока, данное обозначение допускается не указывать; - знак рабочего положения в пространстве (если оно ограничено); - клемму и знак заземления (если к задвижке или затвору подводится напряжение 220 или 380 В); - год выпуска.		обозначение -Зд 250/1,6(Э380)-Ф.У3.1- 47GV.A.- условный диаметр 250 мм; - рабочее давление 1,6 МПа	обозначение -Зд 250/1,6(Э380)-Ф.У3.1- 47GV.A.- условный диаметр 250 мм; - рабочее давление 1,6 МПа	обозначение -Зд 250/1,6(Э380)-Ф.У3.1- 47GV.A.- условный диаметр 250 мм; - рабочее давление 1,6 МПа
--	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Испытания провели:


Д. И. Бармин


А.В. Смирнов

1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;
2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.



ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ «Академия ГПС МЧС России»
 Аттестат аккредитации № RA.RU.11ПБ97
 129366, г. Москва, ул. Бориса Галушкина, 4.
 Телефон: +7 (495) 617-27-27 доб. 26-56, e-mail: osert@academygps.ru

АКТ № 0472 ЕАС
 отбора образцов для проведения испытаний
 с заключением по результатам идентификации продукции
 от « 01 » июня 2021 г.

В целях обязательной сертификации

(в целях обязательной или добровольной сертификации, инспекционного контроля)

На соответствие требований:
 ТР ЕАЭС 043/2017 «О требованиях к средствам пожарной безопасности и пожаротушения»,
 путем применения
 ГОСТ Р 51052-2002 «Установки водяного и пенного пожаротушения автоматические. Узлы управления. Общие технические требования. Методы испытаний»

(обозначение нормативных документов (национальных стандартов))

На Закрытом акционерном обществе «ЭНЕРГИЯ». Адрес: 188514, Ленинградская область, Ломоносовский район, д. Глядино.

(наименование предприятия и адрес места отбора образцов)

экспертом Органа по сертификации «Академия ГПС МЧС России» Иощенко Д.А.
 в присутствии генерального директора ЗАО «ЭНЕРГИЯ» Романовой И.В.
 отобраны образцы продукции, изготовленной по ТУ 3730-012-62977923-2015.

(ИД (ГОСТ, технические условия, ТУ изготовителя и т. п.))

Принятой ОТК ЗАО «ЭНЕРГИЯ»

Отобранные образцы по конструкции, составу и технологии изготовления идентичны продукции, поставляемой потребителю

№ п/п	Наименование продукции	Ед. изм.	№ партии	Размер партии (кол-во)	Дата изготовления	Количество отобранных образцов	
						для испытаний	контрольных
1.	2	3	4	5	6	7	8
1.	Зд 50/1,6(Э380)-Ф.УЗ.1-47GVA	шт.	15	100	05.2021	5	1
2.	Зд 250/1,6(Э380)-Ф.УЗ.1-47GVA	шт.	18	100	05.2021	5	1

Отбор образцов производится в соответствии:

Решением по заявке № 0472 ЕАС от 20.04.2021

(решением по заявке, программой инспекционного контроля)

Отобранные образцы упаковываются: в ящик из фанеры

(вид упаковки)

Маркируется: этикеткой органа по сертификации

(вид маркировки)

Комплектуется документацией: паспортом и руководством по эксплуатации

(ГОСТ, ТУ, техническое описание, паспорт)

И передается в орган по сертификации

(орган по сертификации, испытательную лабораторию)

Условия хранения складские

Испытанные образцы подлежат возврату

(списанию, возврату заказчику)

Контрольные образцы подлежат ответственному хранению у заказчика

- 1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;
- 2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИДЕНТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ

1. Наименование продукции:

Задвижки клиновые тип 47GVA с проходом условным диаметром 50, 250 мм, максимальным рабочим давлением 1,6 МПа, с ручным и электрическим управлением, универсальным рабочим положением на трубопроводе, фланцевым типом соединения с арматурой: Зд 50/1,6(Э380)-Ф.УЗ.1-47GVA, Зд 250/1,6(Э380)-Ф.УЗ.1-47GVA, произведенные по ТУ 3730-012-62977923-2015.

наименование и обозначение продукции, включая торговое наименование продукции, тип (вид), марка, модель (сорт, артикул и др.), наименование и обозначение документации (стандарт, стандарт организации, ТУ, КД или иной документ), по которой выпускается продукция

2. Наименование страны-изготовителя: Россия

3. Наименование изготовителя:

Закрытое акционерное общество «ЭНЕРГИЯ». Место нахождения: 192289, г. Санкт-Петербург, ул. Карпатская, дом №14, корпус 5 литер А. Адрес места осуществления деятельности: 188514, Ленинградская область, Ломоносовский район, д. Глядино. Номер государственной регистрации: 1097847249301. Номер телефона: +7 (812) 640-30-30. Адрес электронной почты: office@dendor.ru.

наименование Изготовителя, место нахождения, адрес места осуществления деятельности, номер государственной регистрации, номер телефона, адрес электронной почты

4. Коды: ТН ВЭД ЕАЭС 8481 80 610 0

код (коды) продукции ТН ВЭД ЕАЭС

5. Дополнительная информация (при необходимости)

Задвижки клиновые, контрольные образцы:

- Зд 50/1,6(Э380)-Ф.УЗ.1-47GVA, заводской номер 00001010;

- Зд 250/1,6(Э380)-Ф.УЗ.1-47GVA, заводской номер 00001002;

ВЫВОДЫ

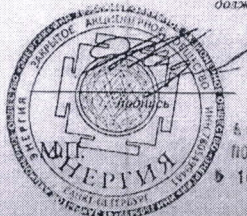
Представленная продукция идентифицирована (~~не может быть идентифицирована~~) с образцом и (~~или~~) ее описанием

Подписи участников отбора
ОЗНАКОМЛЕН
представитель заявителя (изготовителя)

Орган по сертификации
Академия ГПС МЧС России

Генеральный директор ЗАО «ЭНЕРГИЯ»
должность

эксперт
должность



И.В. Романова
ФИО

А.А. ШИШКОВ
ПО ДОВЕРЕННОСТИ
100 ОТ 05.04.21

Д.А. Иощенко
ФИО

- 1 Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЛ ЛСИСТП Академии ГПС МЧС России;
- 2 Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.