



**ARTALIX**

# СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ АРТАЛИКС

регистрационный № РОСС RU.32311.04ТМРО

www.artalix.ru, e-mail: info@artalix.ru

## Испытательная лаборатория

«АРТАЛИКС»

Общество с ограниченной ответственностью

«АРТАЛИКС»

Свидетельство о подтверждении компетентности испытательной лаборатории на выполнение работ по проведению сертификационных испытаний в области пожарной безопасности,

рег. № ARTALIX.RU.32311.ИЛ01

действительно от 05 октября 2020 г.



УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЛ «АРТАЛИКС»

Шуйкова С.Е.

### Протокол № 32311.ИЛ01.ПБ0458 от 18.01.2022г.

1	Полное наименование образца (пробы) продукции	Фильтр сетчатый с магнитной вставкой фланцевый тип 021У, выпускаемый по ТУ3700-041 62977923-2015
2	Заявитель	Закрытое акционерное общество «ЭНЕРГИЯ». Место нахождения: 192289, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Карпатская, дом № 14. корпус 5 литер А. Адрес места осуществления деятельности: 188514. Россия. Ленинградская область, Ломоносовский район, д. Глядино
3	Изготовитель	Закрытое акционерное общество «ЭНЕРГИЯ». Место нахождения: 192289, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Карпатская, дом № 14. корпус 5 литер А. Адрес места осуществления деятельности: 188514. Россия. Ленинградская область, Ломоносовский район, д. Глядино
4	Основание для исследований	Заявка № ПБ01.Н0373 от 14.01.2022г.
5	Дата запроса на получение материала (данных) для исследований	14.01.2022г г.
6	Дата получения материала (данных) для исследований	14.01.2022г г.
7	Дата проведения исследований	14.01.2022г г.- 18.01.2022 г.
8	Использованные нормативные документы	соответствует требованиям ГОСТ Р 51052-2002 «Установки водяного и пенного пожаротушения автоматические. Узлы управления. Общие технические требования. Методы испытаний», п.п. 6.2.1.1.6.2.1.17. 6.2.2.1. 6.3.4. 7.11.1.1 -7.11.1.4, 7.11.2
9	Условия окружающей среды	температура (21±25) °С, влажность (53±55) %, давление (730÷750) мм. рт. ст.
10	Результаты исследований	Таблица №1 Приняты следующие условные обозначения: С - изделие соответствует проверяемому требованию НД; НП - данное требование НД не применимо к испытываемому изделию



**ARTALIX**

# СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ АРТАЛИКС

регистрационный № РОСС RU.32311.04ТМРО

www.artalix.ru, e-mail: info@artalix.ru

## Результаты испытаний

Таблица 1

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ Р 51052-2002	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения)	Вывод
6	Общие технические требования к узлам управления			
6.2.1.1	Минимальное рабочее давление - не более 0,14 МПа; максимальное гидравлическое давление - не менее 1,2 МПа; максимальное пневматическое давление в спринклерных воздушных УУ - не менее 0,6 МПа.	ГОСТ Р 51052-2002	Соответствует	С
6.2.1.2	Гидравлические потери давления в сигнальных клапанах, затворах, задвижках и обратных клапанах, устанавливаемых на подводящем или питающем трубопроводах, не более 0,02 МПа.	ГОСТ Р 51052-2002	Соответствует	С
6.2.1.3	Суммарные гидравлические потери давления в УУ не должны быть более 0,04 МПа.	ГОСТ Р 51052-2002	Соответствует	С
6.2.1.4	Давление в трубопроводах к сигнализатору давления и пожарному звуковому гидравлическому оповещателю при срабатывании УУ не менее 0,06 МПа.	ГОСТ Р 51052-2002	Соответствует	С
6.2.1.5	Продолжительность слива воды из камеры задержки, находящейся в обвязке УУ, не более 5 мин.	ГОСТ Р 51052-2002	Соответствует	С
6.2.1.6	Дренажный клапан, установленный в обвязке воздушного УУ, должен перекрывать дренажную линию в воздушной камере спринклерного воздушного сигнального клапана при давлении 0,14 МПа и более и открываться при давлении менее 0,14 МПа.	ГОСТ Р 51052-2002	Соответствует	С
6.2.1.7	Дренажная линия из воздушной камеры спринклерного воздушного сигнального клапана должна обеспечивать расход воды, указанный в ТД на данное изделие.	ГОСТ Р 51052-2002	Соответствует	С
6.2.1.8	Усилие приведения в действие вручную задвижек, затворов и кранов - по ГОСТ 21752 и 21753.	ГОСТ 21752 и 21753	Соответствует	С
6.2.1.9	При использовании электропривода напряжение питания должно быть 220 или 380 В переменного тока или 24 В постоянного тока; колебание напряжения - от минус 15% до плюс 10%.	ГОСТ Р 51052-2002	Соответствует	С
6.2.1.10	Потребляемая мощность УУ при наличии комплектующего оборудования с электроприводом - по ТД на данное изделие.	ГОСТ Р 51052-2002	Соответствует	С
6.2.1.11	Электрическое сопротивление изоляции токоведущих цепей, с которыми возможно соприкосновение человека, при напряжении питания 220 В должно быть не менее 20 МОм.	ГОСТ Р 51052-2002	Соответствует	С
6.2.1.12	Контактные группы сигнализаторов давления и потока жидкости, конечных выключателей задвижек и затворов должны обеспечивать коммутацию цепей переменного и постоянного тока в диапазоне: нижний предел не более 22·10ГОСТ Р 51052-2002 Установки водяного и пенного пожаротушения автоматические. Узлы управления. Общие технические требования. Методы испытаний, верхний предел не менее 3 А при переменном напряжении от 0,2 до 250 В и постоянном напряжении от 0,2 до 30 В.	ГОСТ Р 51052-2002	Соответствует	С
6.2.1.13	УУ и комплектующее оборудование должны сохранять работоспособность после 500 циклов срабатывания.	ГОСТ Р 51052-2002	Соответствует	С
6.2.1.14	Время срабатывания УУ должно соответствовать ТД на данное изделие.	ГОСТ Р 51052-2002	Соответствует	С
6.2.1.15	УУ должен срабатывать при минимальном давлении не более 0,14 МПа и минимальном расходе воды через сигнальный клапан 0,45 дм <sup>3</sup> /с.	ГОСТ Р 51052-2002	Соответствует	С



ARTALIX

# СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ АРТАЛИКС

регистрационный № РОСС RU.32311.04ТМРО

www.artalix.ru, e-mail: info@artalix.ru

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ Р 51052-2002	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения)	Вывод
6.2.1.16	Время задержки сигнала о срабатывании сигнализатора давления и сигнализатора потока жидкости (при наличии специальных средств задержки) - по ТД на данные изделия.	ГОСТ Р 51052-2002	Соответствует	С
6.2.1.17	Рабочие полости комплектующего оборудования УУ должны быть герметичными при гидравлическом давлении $1,5 P_{\text{раб.мах}}$	ГОСТ Р 51052-2002	Соответствует	С
6.2.1.18	Запорные органы ПЗУ должны обеспечивать гидравлическую герметичность в диапазоне от минимального рабочего давления до $1,5 P_{\text{раб.мах}}$	ГОСТ Р 51052-2002	Соответствует	С
6.2.1.19	Комплектующее оборудование УУ, которое по условиям эксплуатации может находиться под давлением воздуха, должно быть герметичным при воздействии пневматического давления $(0,60 \pm 0,03)$ МПа.	ГОСТ Р 51052-2002	Соответствует	С
6.2.1.20	Корпуса ПЗУ должны обеспечивать прочность при давлении $1,5 P_{\text{раб.мах}}$ , но не менее 4,8 МПа; акселераторы и эксгаустеры - при давлении $1,5 P_{\text{раб.мах}}$ , но не менее 1,8 МПа; остальное комплектующее оборудование - при давлении $1,5 P_{\text{раб.мах}}$ , но не менее 2,4 МПа.	ГОСТ Р 51052-2002	Соответствует	С
6.2.2.1	По устойчивости к климатическим воздействиям УУ и комплектующее оборудование должны соответствовать требованиям ГОСТ15150.	ГОСТ15150.	Соответствует	С
6.2.3.1	Присоединительные размеры УУ - по ГОСТ 6527, ГОСТ 9697, ГОСТ 12521, ГОСТ 12815, ГОСТ 24193, габаритные размеры - по ТД на данное изделие.	ГОСТ 6527, ГОСТ 9697, ГОСТ 12521, ГОСТ 12815, ГОСТ 24193	Соответствует	С
6.2.3.2	Монтажные метрические резьбы УУ и комплектующего оборудования должны соответствовать ГОСТ 24705, трубные цилиндрические - ГОСТ 6357. Резьба должна быть полного профиля, без вмятин, забоин, подрезов и сорванных ниток. Местные срывы, выкрашивания и дробления резьбы не должны занимать более 10% длины нарезки, при этом на одном витке - не более 20% его длины.	ГОСТ Р 51052-2002	Соответствует	С
6.2.3.3	На необрабатываемых поверхностях отливок допускаются раковины, наибольший размер которых не более 2 мм, а глубина - не более 10% толщины стенок деталей.	ГОСТ Р 51052-2002	Соответствует	С
6.2.3.4	Конструкция задвижек, затворов и кранов должна позволять проводить их опломбирование в рабочем положении.	ГОСТ Р 51052-2002	Соответствует	С
6.2.3.5	Комплектующее оборудование УУ должно быть окрашено в красный цвет по ГОСТ 12.3.046, ГОСТ Р 12.4.026, ГОСТ Р 50680 и ГОСТ Р 50800, а трубопровод обвязки допускается окрашивать в белый или серебристый цвет.	ГОСТ Р 51052-2002	Соответствует	С
6.2.3.6	Схема обвязки УУ должна соответствовать ТД на данное изделие.	ГОСТ Р 51052-2002	Соответствует	С
6.2.3.7	Условный диаметр прохода сигнальных клапанов должен составлять: 50, 65, 80, 100, 150, 200, 250, 300 мм (для дренажных сигнальных клапанов допускается дополнительно 25, 32 и 40 мм).	ГОСТ Р 51052-2002	65	С
6.2.3.8	Минимальный диаметр прохода - по ТД на данный УУ.	ГОСТ Р 51052-2002	Соответствует	С



ARTALIX

# СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ АРТАЛИКС

регистрационный № РОСС RU.32311.04ТМРО

www.artalix.ru, e-mail: info@artalix.ru

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ Р 51052-2002	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения)	Вывод
6.2.3.9	При осмотре задвижек, затворов, кранов должна быть обеспечена возможность визуального контроля состояния данного запорного устройства: в открытом или закрытом положении. Задвижки, затворы, краны должны быть снабжены указателями (стрелками) и/или надписями: "Открыто" - "Закрыто".	ГОСТ Р 51052-2002	Соответствует	С
6.2.3.10	В обвязке УУ должно быть предусмотрено наличие выходов для подсоединения линий: - пожарного звукового гидравлического оповещателя; - дренажа; - гидравлического (пневматического) дублирующего привода (для дренчерного сигнального клапана с электрическим приводом).	ГОСТ Р 51052-2002	Соответствует	С
6.2.3.11	В УУ должны быть предусмотрены устройства для: - проверки сигнализации о срабатывании УУ; - дренажа воды из промежуточной камеры спринклерного воздушного сигнального клапана; - подачи звукового сигнала, если вода в питающем трубопроводе спринклерной воздушной и дренчерной установок поднимается выше запорного органа сигнального клапана на 0,5 м; - фильтрации; - обводной линии быстродействующих устройств (акселератора и эксгаустера); - измерения давления на входе и выходе УУ (в подводящем и питающем трубопроводе); - выдачи сигнала о положении запорного органа задвижек и затворов: "Открыто" - "Закрыто"; - заливки воды в питающий трубопровод.	ГОСТ Р 51052-2002	Соответствует	С
6.2.3.12	В конструкции УУ должен быть обеспечен удобный доступ для контроля состояния как УУ, так и входящего в его состав комплектующего оборудования, ревизии запорного органа сигнального клапана, устранения повреждений деталей и сборочных единиц проточной части сигнальных клапанов УУ и замены деталей, подверженных усиленному износу.	ГОСТ Р 51052-2002	Соответствует	С
6.2.3.13	Фильтры должны обеспечивать работоспособность соответствующего защищаемого комплектующего оборудования.	ГОСТ Р 51052-2002	Соответствует	С
6.2.3.14	Устройства сигнализации, смонтированные в УУ, должны выдавать сигналы или визуальную информацию в соответствии со своим функциональным назначением: - о срабатывании; - о величине давления; - о положении задвижки (затвора): "Открыто" - "Закрыто"; - о наличии воды выше запорного органа более 0,5 м.	ГОСТ Р 51052-2002	Соответствует	С
6.2.3.15	В УУ дренчерных установок должно быть предусмотрено ручное управление.	ГОСТ Р 51052-2002	Соответствует	С
6.2.3.16	Электрооборудование с напряжением питания или коммутации 220 и 380 В должно иметь клемму и знак заземления; клемма, знак и место заземления должны соответствовать ГОСТ 12.4.009, ГОСТ 21130.	ГОСТ Р 51052-2002	Соответствует	С



ARTALIX

# СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ АРТАЛИКС

регистрационный № РОСС RU.32311.04ТМРО

www.artalix.ru, e-mail: info@artalix.ru

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ Р 51052-2002	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения)	Вывод
6.2.3.17	Запорный орган сигнального клапана при сливном отверстии, расположенном ниже запорного органа, рекомендуется оснащать устройством, фиксирующим его положение при срабатывании сигнального клапана в открытом состоянии.	ГОСТ Р 51052-2002	Соответствует	С
6.2.3.18	Масса УУ и комплектующего оборудования - по ТД на данный вид оборудования.	ГОСТ Р 51052-2002	Соответствует	С
6.2.3.19	УУ и комплектующее оборудование (сигнальные клапаны, задвижки, затворы и обратные клапаны) должны выдерживать гидроудар - циклическое давление, изменяющееся от $(0,4 \pm 0,1)$ до $(4,0 \pm 0,4)$ МПа.	ГОСТ Р 51052-2002	Соответствует	С
6.2.3.20	Вероятность безотказной работы УУ в дежурном режиме и комплектующего оборудования не менее 0,99 за время работы не менее 2000 ч.	ГОСТ Р 51052-2002	Соответствует	С
6.2.3.21	Назначенный срок службы УУ и комплектующего оборудования - не менее 10 лет.	ГОСТ Р 51052-2002	Соответствует	С
7.11.1.1	Присоединительные и габаритные размеры - по ТД на данное изделие	ГОСТ Р 51052-2002	Соответствует	С
7.11.1.2	Максимальный размер ячейки фильтра должен быть не более диаметра минимального отверстия, защищаемого фильтром	ГОСТ Р 51052-2002	Соответствует	С
7.11.1.3	Полная площадь отверстий фильтра - по ТД на данное изделие	ГОСТ Р 51052-2002	Соответствует	С
7.11.1.4	Фильтры должны быть стойкими к коррозии	ГОСТ Р 51052-2002	Соответствует	С
7.11.2	Маркировка На фильтр должна быть нанесена маркировка, содержащая: - товарный знак предприятия-изготовителя; - условное обозначение; - условный диаметр; - максимальное рабочее давление; - год выпуска.	ГОСТ Р 51052-2002	Соответствует	С

## Заключение:

**По результатам проведенных испытаний (исследований):** Фильтр сетчатый с магнитной вставкой фланцевый тип 021У, выпускаемый по ТУ3700-041 62977923-2015, изготовитель Закрытое акционерное общество «ЭНЕРГИЯ». Место нахождения: 192289, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Карпатская, дом № 14, корпус 5 литер А. Адрес места осуществления деятельности: 188514, Россия, Ленинградская область, Ломоносовский район, д. Глядино, соответствует **требованиям** ГОСТ Р 51052-2002 «Установки водяного и пенного пожаротушения автоматические. Узлы управления. Общие технические требования. Методы испытаний», п.п. 6.2.1.1-6.2.1.17. 6.2.2.1. 6.3.4. 7.11.1.1 -7.11.1.4, 7.11.2.

Исполнитель

Дата 18.01.2022 г.

Шуйкова С.Е.

