

SDR 41				PE63 (PN2.5) PE80(PN3.2) PE100(PN4)			
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
630	15,4	7,1	2,0	154-185	9	10	18
710	17,4	9,0	2,0	174-209	10	11	21
800	19,6	11,5	2,5	196-235	10	12	23
900	22,0	14,5	2,5	220-264	11	13	26
1000	24,5	17,9	2,5	245-294	12	14	29
1200	29,4	25,8	3,0	294-353	13	16	35
SDR 33				PE63 (PN3.2) PE80(PN4) PE100(PN5)			
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
630	19,3	8,8	2,5	193-232	10	12	23
710	21,8	11,2	2,5	218-261	11	13	26
800	24,5	14,2	2,5	245-294	11	14	29
900	27,6	18,1	3,0	276-331	12	15	33
1000	30,6	22,2	3,0	306-367	14	16	36
1200	36,7	32,0	3,0	367-440	16	19	44
SDR 26				PE63 (PN4) PE80(PN5) PE100(PN6.3)			
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
630	24,1	10,1	2,5	241-289	11	14	29
710	27,2	13,9	3,0	272-326	12	15	33
800	30,6	17,6	3,0	306-367	14	17	37
900	34,4	22,3	3,0	344-413	15	18	42
1000	38,2	27,5	3,5	382-458	16	20	46
1200	45,9	39,7	3,5	459-551	19	24	55
SDR 21				PE63 (PN5) PE80(PN6.3) PE100(PN8)			
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
630	30,0	13,5	3,0	300-360	13	16	36
710	33,9	17,2	3,0	339-408	15	18	41
800	38,1	21,8	3,5	381-457	16	20	46
900	42,9	27,6	3,5	429-515	18	22	51
1000	47,7	34,1	3,5	477-572	19	24	57
1200	57,2	49,0	4,0	572-686	22	29	69
SDR 17,6				PE63 (PN6) PE80(PN7.5) PE100(PN9.5)			
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
630	35,7	15,9	3,5	357-428	16	20	44
710	40,2	20,2	3,5	402-482	17	22	49
800	45,3	25,6	3,5	453-544	19	23	55
900	51,0	32,5	4,0	510-612	20	26	61
1000	56,6	40,0	4,0	566-679	22	29	68
1200	68,0	57,7	4,0	680-816	24	34	81

SDR 17				PE63 (PN6.3) PE80(PN8) PE100(PN10)			
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
630	37,4	16,6	3,5	374-449	16	20	44
710	42,1	21,1	3,5	421-505	17	22	50
800	47,4	26,7	3,5	474-569	19	24	56
900	53,3	33,9	4,0	533-640	21	27	64
1000	59,3	42,2	4,0	593-712	22	30	71
1200	71,1	60,2	4,0	711-853	25	35	85
SDR 13,6				PE63 (PN8) PE80(PN10) PE100(PN12.5)			
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
630	46,3	20,3	3,5	463-556	19	24	56
710	52,2	25,7	4,0	522-626	21	27	63
800	58,8	32,7	4,0	588-706	22	30	71
900	66,1	41,3	4,0	661-793	24	34	79
1000	73,5	51,1	4,0	735-882	25	36	88
1200	-	-	-	-	-	-	-
SDR 11				PE63 (PN10) PE80(PN12.5) PE100(PN16)			
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
630	57,2	24,6	4,0	572-686	22	29	69
710	64,5	31,2	4,0	645-774	24	33	77
800	72,6	39,6	4,0	726-871	25	36	88
900	-	-	-	-	-	-	-
1000	-	-	-	-	-	-	-
1200	-	-	-	-	-	-	-
SDR 9				PE63 (PN12.5) PE80(PN16) PE100(PN20)			
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
630	70,3	29,5	4,0	703-844	24	34	84
710	-	-	-	-	-	-	-
800	-	-	-	-	-	-	-
900	-	-	-	-	-	-	-
1000	-	-	-	-	-	-	-
1200	-	-	-	-	-	-	-